**CARTA-CONVITE**

**MEMBRO DE BANCA DE DEFESADE TCFC**

**(Dissertação)**

Porto Velho, xx de xxxx de 2019.

Prezado (a) **Prof. Dr. Nome do membro da banca** (Membro externo)

Prezado (a) **Prof. Dr. Nome do membro da banca** (Membro interno)

Prezado (a) **Prof. Dr. Nome do membro da banca** (Membro suplente externo)

Prezado (a) **Prof. Dr. Nome do membro da banca** (Membro suplente interno)

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Educação Escolar – Mestrado e Doutorado Profissional, no uso de suas atribuições legais e regimentais, conferidas pela Portaria 267/GR - 28/03/2019, tem a honra de **CONVIDAR** Vossas Senhorias para participarem como membros da Banca Examinadora de **Defesa** do Trabalho de Conclusão Final de Curso (Dissertação) de **Nome do mestrando ou mestranda**, intitulado: TÍTULO DO TRABALHO, sob orientação de**Nome do orientador ou orientadora**.

A defesa acontecerá no dia xx de xxxx de 2019, às 09 horas, na sala 105 (Bloco 1B) - Curso de Letras, no Campus de Porto Velho da Universidade Federal de Rondônia.

Antecipamos nossos agradecimentos pelas vossas participações na Banca Examinadora.

 Cordialmente,

 **Profa. Dra. Kátia Sebastiana Carvalho dos Santos Farias**

Coordenadora do PPGEEProf

Portaria 267/GR - 28/03/2019

**MURAL**

**DEFESA DE TCFC**

**(Dissertação)**

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Educação Escolar – Mestrado e Doutorado Profissional, no uso de suas atribuições legais e regimentais, conferidas pela Portaria 267/GR - 28/03/2019:

**INFORMA que:**

Acontecerá no dia xx de xxxx de 2019, às xxxxhoras, na sala 105 (Bloco 1B), no Campus de Porto Velho da Universidade Federal de Rondônia a **Defesa Pública** do Trabalho de Conclusão Final de Curso (Dissertação) de **Nome do mestrando ou mestranda**, intitulado: TÍTULO DO TRABALHO, sob orientação de Nome do orientador ou orientadora.

**Composição da Banca Examinadora:**

Prof. Dr.Nome do orientador ou orientadora (Presidente)

Prof. Dr.Nome do membro da banca(Membro externo)

Prof. Dr.Nome do membro da banca (Membro interno)

Prof. Dr.Nome do membro da banca (Membro suplente externo)

Prof. Dr**.** Nome do membro da banca (Membro suplente interno)

Porto Velho, xx de xxxx de 2019.

 **Profa. Dra. Kátia Sebastiana Carvalho dos Santos Farias**

Coordenadora do PPGEEProf

Portaria 267/GR - 28/03/2019

**ATA DEDEFESA DE TRABALHO DE CONCLUSÃO FINAL DE CURSO**

No diavinte e quatrodo mês dejulho de dois mil e dezenove, às nove horas, teve início sessão pública de **Defesa** de Trabalho de Conclusão Final de Curso (Dissertação), na sala 105 (Bloco 1B), do Campus de Porto Velho da Universidade Federal de Rondônia, onde se reuniram os membros da Banca Examinadora composta por Prof. Dr. Nome do orientador ou orientadora(Presidente), Prof. Dr. Nome do membro da banca,Prof. Dr. Nome do membro da banca,Prof. Dr.Nome do membro dabanca e Prof. Dr.Nome do membro da banca, a fim de argüiremNome do mestrando ou mestranda, acerca do TCFC (Dissertação) intitulado: TÍTULO DO TRABALHO TÍTULO DO TRABALHO TÍTULO DO TRABALHO TÍTULO DO TRABALHO TÍTULO DO TRABALHO TÍTULO DO TRABALHO, sob orientação de Nome do membro da banca**Prof. Dr. Nome do orientador ou orientadora**. Após a abertura da sessão pela Presidência, coube ao(à) candidato(a), na forma regimental, expor o TCFC com a pesquisa-ação realizada à banca examinadora e dela receber arguições, dentro do tempo regulamentar. Após ter dado as explicações necessárias,**Nome do mestrando ou mestranda**foi ........................................................., fazendo jus ao Título de Mestre em Educação Escolar, devendo apresentar na forma e no prazo regimental toda a documentação necessária para a emissão do Diploma pela Universidade Federal de Rondônia.

**Recomendações da Banca:**

....................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

Porto Velho, xx de xxxx de 2019.

**Prof. Dr. Nome do orientador ou orientadora**

Presidente – PPGEEProf

|  |  |
| --- | --- |
| **Prof. Dr. Nome do membro da banca**Membro Interno - PPGEEProf  | **Prof. Dr. Nome do membro da banca**Membro Externo - SIGLA |
|

|  |
| --- |
| **Prof. Dr. Nome do membro da banca**Membro Suplente Interno - PPGEEProf |

 | **Prof. Dr. Nome do membro da banca**Membro Suplente Externo - SIGLA |

**DECLARAÇÃO DE DEFESA
DE TRABALHO DE CONCLUSÃO FINAL DE CURSO**

**(Dissertação)**

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Educação Escolar – Mestrado e Doutorado Profissional, no uso de suas atribuições legais e regimentais, conferidas pela Portaria 267/GR - 28/03/2019, declara que: **Nome do mestrando ou mestrandadefendeu**, no dia xx de xxxx de 2019, no Campus de Porto VelhodaUniversidade Federal de Rondônia, o Trabalho de Conclusão Final de Curso (Dissertação), intitulado: TÍTULO DO TRABALHO, sob orientação de **Prof. Dr**. **Nome do orientador ou orientadora**e que foi ....................................................... no **Exame de Defesa de TCFC** e que passará a fazer jus ao **Título de Mestre em Educação Escolar**, após apresentar na forma e no prazo regimental toda a documentação necessária para a emissão do Diploma pela Universidade Federal de Rondônia.

Porto Velho, xx de xxxxx de 2019.

 **Profa. Dra. Kátia Sebastiana Carvalho dos Santos Farias**

Coordenadora do PPGEEProf

Portaria 267/GR - 28/03/2019

**DECLARAÇÃO DE MEMBRO DE BANCA EXAMINADORA**

**DE DEFESADE TCFC**

**(Dissertação)**

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Educação Escolar – Mestrado e Doutorado Profissional, no uso de suas atribuições legais e regimentais, conferidas pela Portaria 267/GR - 28/03/2019, declara que os professores listados a seguir participaram da Banca Examinadora de**Defesa**doTrabalho Conclusão Final de Curso (Dissertação) de: **Nome do mestrando ou mestranda**, intitulado: TÍTULO DO TRABALHO, vinculado à linha de pesquisa “Práticas pedagógicas, inovações curriculares e tecnológicas” deste Programa, no diaxx de xxxxx de 2019, noCampus de Porto VelhodaUniversidade Federal de Rondônia, sob orientação de **Prof. Dr.Nome do orientador ou orientadora**.

**Prof. Dr. Nome do orientador ou orientadora** (Presidente)

**Prof. Dr. Nome do membro da banca**(Membro externo)

**Prof. Dr. Nome do membro da banca** (Membro interno)

**Prof. Dr. Nome do membro da banca** (Membro suplente externo)

**Prof. Dr. Nome do membro da banca** (Membro suplente interno)

Porto Velho, xx de xxxx de 2019.

 **Profa. Dra. Kátia Sebastiana Carvalho dos Santos Farias**

Coordenadora do PPGEEProf

Portaria 267/GR - 28/03/2019

**NOME DO MESTRANDO OU MESTRANDA**

**TITULO DO TRABALHO TITULO DO TRABALHO TITULO DO TRABALHO TITULO DO TRABALHO TITULO DO TRABALHO TITULO DO TRABALHO TITULO DO TRABALHO TITULO DO TRABALHO**

Este Trabalho de Conclusão Final de Curso (Dissertação) foi julgado adequado e aprovado para a obtenção do título de **Mestre em Educação Escolar pelo Programa de Pós-Graduação em Educação Escolar - Mestrado e Doutorado Profissional -** da Universidade Federal de Rondônia.

Porto Velho, xx de xxxx de 2019.

 **Profa. Dra. Kátia Sebastiana Carvalho dos Santos Farias**

Coordenadora do PPGEEProf

Portaria 267/GR - 28/03/2019

**BANCA EXAMINADORA**

**Prof. Dr. Nome do orientador ou orientadora**

Presidente – PPGEEProf

|  |  |
| --- | --- |
| **Prof. Dr. Nome do membro da banca**Membro Interno - PPGEEProf | **Prof. Dr. Nome do membro da banca**Membro Externo - SIGLA |
|

|  |
| --- |
| **Prof. Dr. Nome do membro da banca**Membro Suplente Interno - PPGEEProf |

 | **Prof. Dr. Nome do membro da banca**Membro Suplente Externo - SIGLA |